

CATÁLOGO NACIONAL DE LA OFERTA FORMATIVA

ORGANIZACIÓN SECTORIAL¹

SECTOR ECONÓMICO:	Industrias manufactureras
FAMILIA PRODUCTIVA:	Industria textil, confección y del cuero
ACTIVIDAD ECONÓMICA:	Fabricación de prendas de vestir

¹ RVM N° 178-MINEDU, anexo "A" del Catálogo Nacional de la Oferta Formativa.

Denominación del programa de estudios:	Patronaje
Código: C0714-2-002	Nivel formativo: Técnico
Créditos: 80	Número de horas: 1760
Unidad de Competencia	Indicadores de logro:
<p>Unidad de competencia N.º 1: Obtener los moldes de la prenda de vestir, de acuerdo con la ficha técnica.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Realiza y/o interpreta las especificaciones, medidas, costuras de la talla base y escala, avíos, acabados, estampado y/o bordado de la o las prendas de vestir, de acuerdo con el prototipo y/o diseño. 2. Maneja y traduce la terminología en inglés de la ficha técnica enviados por los clientes internacionales. 3. Realiza los molde base y escalado de prendas de vestir, de acuerdo con el diseño y las especificaciones de la ficha técnica.
<p>Unidad de competencia N.º 2: Confeccionar el prototipo, de acuerdo con la ficha técnica y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prepara los insumos y máquina(s) para el desarrollo del prototipo, de acuerdo con el patrón de la prenda de vestir. 2. Confecciona el prototipo, según el diseño de la prenda de vestir y los requerimientos establecidos por el cliente. 3. Valida el prototipo o muestra, con el equipo de trabajo, teniendo en cuenta el diseño de la prenda de vestir y los requerimientos establecidos por el cliente.
<p>Unidad de competencia N.º 3: Trazar/tizar las piezas, según los criterios de precisión, orden de corte y especificaciones técnicas del producto, de acuerdo con las especificaciones técnicas y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifica la tela y materiales para el planteamiento de tizado de piezas de acuerdo con la orden de corte. 2. Realiza la distribución de los moldes de las piezas de la prenda de vestir, de manera manual o utilizando un software, en base a los moldes, cantidad de prendas requeridas, tallas y colores, considerando la optimización del material.
<p>Unidad de competencia N.º 4: Tender la tela, según la orden y especificaciones técnicas del producto, de acuerdo con las especificaciones técnicas, considerando la optimización del material y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Organizar el proceso de tendido de la tela, considerando el sistema de tendido (manual, mecánico o automático) según ordenes de corte y especificaciones técnicas del producto y la normatividad vigente. 2. Efectuar el proceso de tendido de la tela, considerando el sistema de tendido (manual, mecánico o automático) según ordenes de corte y especificaciones técnicas del producto y la normatividad vigente.
<p>Unidad de competencia N.º 5: Cortar las piezas, de acuerdo con las especificaciones técnicas,</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Corta las piezas en el tendido y las separa, teniendo en cuenta las normas de seguridad ocupacional, la optimización de los

considerando la optimización del material y normativa correspondiente.

materiales y la orden de corte.

2. Realizar el informe final del proceso de corte (liquidar) de acuerdo con el material ingresado.
3. Fusiona las piezas, según las especificaciones de la ficha técnica.

Unidad de competencia N.º 6:
Habilitar las piezas de tela, de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.

1. Numera las piezas cortadas, según la orden de corte y las especificaciones técnicas del producto, considerando los procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.
2. Realiza el habilitado de las piezas para su ingreso a la línea de producción, de acuerdo con las especificaciones establecidas en la orden de producción.
3. Requiere los insumos, avíos y los habilitados necesarios para la producción de acuerdo con las especificaciones establecidas en la orden de producción.
4. Despachar las piezas cortadas, según ordenes de corte y procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.

Unidad de competencia N.º 7:
Unir piezas de tela, de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.

1. Acondiciona las máquinas de confección, de acuerdo con las disposiciones técnicas, estándares de calidad y al mantenimiento básico de la máquina.
2. Opera las máquinas de confección, de acuerdo con los estándares de calidad requeridos en el mercado y teniendo en cuenta las normas de seguridad y salud en el trabajo.
3. Efectúa el ensamble de las piezas de la prenda de vestir, de acuerdo con la ficha técnica, al diagrama de operaciones y al tipo de materia prima.

Titulación: Técnico en Patronaje